

budujemy elektrownię



GAZETA BUDOWNICZYCH ELEKTROWNI „KOZIENICE”

KOZIENICE ROK V

1—31 MAJ

(Nr 8, 9 1977)

Manifestacja jedności

Pięć lat temu narodziła się inicjatywa, aby raz w roku cała partia stanęła do społecznego i produkcyjnego czynu. Idea czynów, oparta na tradycji ruchu robotniczego, leninowskich „subotników”, miała w tym roku — roku obchodów 60 Rocznic Wielkiej Socjalistycznej Rewolucji Październikowej — rangę szczególnego symbolu.

Tak jak w latach ubiegłych, również teraz niedziela majowa stała się ma-

nifestacją siły i jedności partii. Obok członków partii wyszli na ulice miast, wsi i osiedli bezpartyjni — jeszcze liczniej niż w latach ubiegłych — członkowie stronnictw politycznych. Szczególnie należy podkreślić liczny udział młodzieży dla której Czyn Partyjny stanowi dobrą szkołę organizacji. Stanęli obok siebie by wspólnym wysiłkiem pomnażać dobro całego narodu. I choć założeniem Czynu jest wy-

pracowanie dodatkowych wartości materialnych. **Dzień Czynu przyniósł, obok korzyści wymiernych w złotych, walory ideowo-wychowawcze. Udo wodni jak bliskie każdemu patriotcie — niezależnie od przynależności partyjnej — i zrozumiałe są cele partii, jej program poprawy warunków życia ludzi pracy i wzrost zamożności Ojczyzny.**

Zaloga naszej budowy w tym dniu realizowała czyn

produkcyjny — ze względu na popycie konieczny przy wykonywaniu ważnych obiektów III etapu.

Pracownicy Elektrowni zebraли się w osiedlu Energetyki upiększając je, tworząc nowe zieleńce, porządkując drogi. Praca ich służyła na uznanie władz miasta i gminy. Podobną ocenę — obok spółdzielni: Mieszkaniowej i Inwalidów — uzyskali uczniowie Zespołu Szkół Zawodowych.

„Uczestników Czynu można było spotkać przy robotach społecznie użytecznych na terenie całego miasta: przy budowie wodociągu, porządkowaniu parku i zieleńców, budowie petli PKS.

Wartość tych prac wyniosła 3 700 tys. zł.

Wicepremier Jan Szydlak na budowie

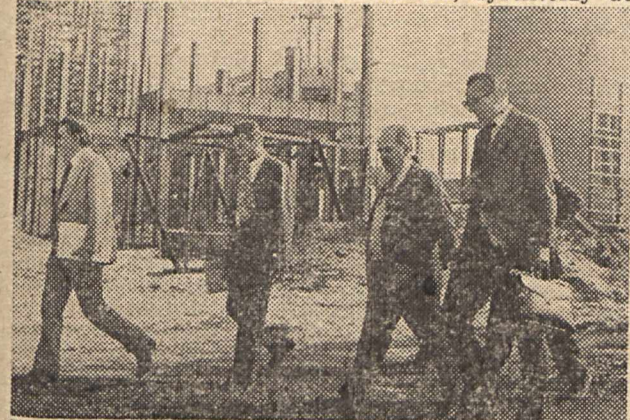
Majowe, kolejne spotkanie władz partyjnych i resortowych stało się swego rodzaju świętem dla załogi. Przybył na nie członek Biura Politycznego KC PZPR, wicepremier tow. Jan Szydlak, który zapoznał się z postępem robót na budowie. Wicepremierowi towarzyszyli: ministrowie: Energetyki i EA — Andrzej Szozda, Budownic-

dynak, Przemysłu Maszyn Ciepłych i Rolniczych — Zdzisław Bartosiewicz i Komunikacji — Kazimierz Jaculewicz, dyrektorzy de-

PZPR tow. Janusz Prokopiak i sekretarz KW PZPR — Józef Tobiasz, wojewoda Roman Maćkowski.

W czasie zwiedzania budowy Wicepremier rozmawiał z pracownikami nadzoru technicznego i robotnikami, interesując się warunkami pracy i trudnościami jakie napotyka realizacja zadań.

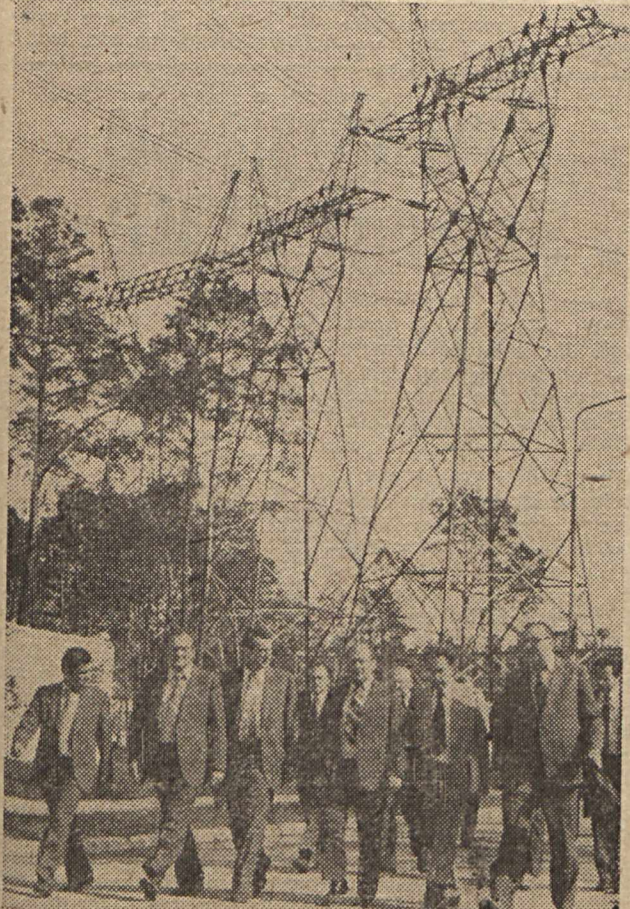
mem terminach oddawania węzłów. Dyrektor zapewnił przy tym, że przy odejściu od tradycyjnych technologii — co umożliwiają rządowe decyzje — gigantyczna robota przy budowie „pięsetek” zostanie wykonana w terminie. Gwarancją likwidacji opóźnień jest postawa załogi, która na codzień daje dowody za-



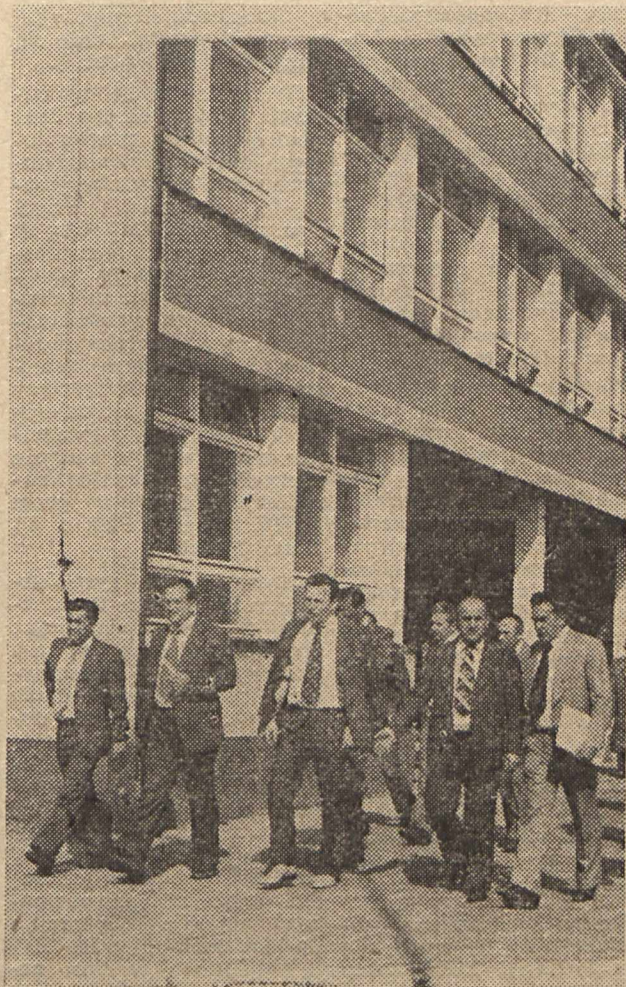
Konstrukcja budynku — choć niekompletna — robi duże wrażenie.

twą i PMB — Adam Glazur, wiceministrowie: Budownictwa i PMB Ryszard Jasiński, Przemysłu Maszynowego — Andrzej Je-

partamentów, zjednoczeń i przedsiębiorstw zainteresowanych budową Elektrowni. Władze wojewódzkie reprezentowali: członek KC PZPR I sekr. KW



W drodze do budynku głównego.



Goście udają się na zwiedzanie Elektrowni. Od lewej: woj. radomski Roman Maćkowski, Min. EIEA Andrzej Szozda, I sekr. KW PZPR Janusz Prokopiak, wicepremier Jan Szydlak, dyr. Gen. Wykonawstwa Józef Zieliński.

Pełną listę potrzeb budowy — uzgodnioną z Inwestorem — przedstawił na późniejszej naradzie dyr. Generalnego Wykonawstwa Józef Zieliński składając informację o przewidzianych harmonogra-

angażowania, przekonania o ważności podjętych zadań, rzetelnego stosunku do pracy.

Sądzymy, że każdy pracownik zrobi wszystko, aby tę opinię nadal utrzymać.

Meldunek z III etapu

Szybkie przekazywanie frontów robót

W bieżącym roku na budowie „pięsetek” trzeba wykonać zadania wartości 900 mln zł. Na budowie bloku IX zostało do zmontowania 700 t konstrukcji, montowana jest konstrukcja bloku X i konstrukcja nastawni. Do pospawania pozostała 1/4 styków montażowych dla bloku IX. Na jeden blok wypada 60 tys. spawów — dla porównania dodajmy, że przy blokach 200 MW ilość ta wynosiła 10 tys. Liczy się tu bardzo jakość wykonawstwa — zastrzeżone są rygory odbioru. Kontrolowany i prześwietlany każdy spaw.

Trwa montaż komory paleniskowej. „Energomontaż” zakończył montaż ekranów na 2 ciągu. W części kotłowej zostało zamontowane 7—8% urządzeń. Przy montażu kotła pracują doskonale brygady: Józefa Zarnowskiego, Kazimierza Rycia i Ignacego Szczęsnego.

W części maszynowej po wykonaniu przez załogę „Beton-Stalu” potężnego — zużyto do budowy 400 m³ betonu — fundamentu pod turbinę, brygady „Energomontaż”: Jana Kowalczyka i Henryka Biskupa i Henryka Dziarmagi przygotowują się do montażu

korpusu części niskoprężnej turbiny. Stoją już wymienniki regeneracyjne, montuje się rurki w skraplaczach.

Dostawy ze Związku Radzieckiego są zrealizowane niemal w całości. Najcięższym elementem turbosprężu okazał się generator — waży 225 ton. Operacją jego rozładunku dowodził inż. Jerzy Łazowski z nadzorów inwestycyjnych i nie miał łatwego zadania. Uzwojenia stoją na bieżąco chłodzone z zewnątrz wodorem, natomiast wewnętrzne wodą, sam wirnik — tylko wodorem.

Brygada Antoniego Byczka z „Elektrobudowy” otrzymała już front robót na nastawni. Montują rozdzielnię 6 kV i sterowanie nastawni.

Brygada Michała Kusińskiego I mocno awansuje budowę elektrofiltra. Przy tych robotach i przy montażu konstrukcji praca trwa przez całą dobę. W maszynowni — na wydłużonym dniu. Ludzie pracują także w soboty i niedziele. Załoga dobrze rozumie potrzeby budowy, pragnąc zmniejszyć dystans dzielący budowlanych od terminów wyznaczonych harmonogramem.

„Nie zawiedziemy” — mówią budowlani

Wyrażenie szacunku dla pracy to najlepsza forma uświadomienia człowiekowi jego wartości. Pracownik ceniony potrafi pracować lepiej, bardziej efektywnie niż wynikałoby to z jego obowiązków. Atmosfera uznania dla rzetelnej roboty na naszej budowie jest podtrzymywana m. in. dzięki stosowaniu form publicznych wyróżnień. Z okazji 1 Maja załączono na budowie cykl spotkań przydowników pracy w ramach generalnego wykonawstwa. Jest to istotna nowość, bowiem dla realizacji podjętych wspólnie zobowiązań potrzebna jest jedność działania wszystkich wykonawców. Mówił o tym dyrektor Generalnego Wykonawstwa Józef Zieliński na pierwszym z tych spotkań, podkreślając że bez względu na wielkość każde zadanie jest bardzo ważne jeśli decyduje o kolejności robót. Zwracając uwagę na pożyteczność tego typu spotkań Dyrektor wyraził uznanie organizacji partyjnej „Beton-Stalu” za inicjatywę.

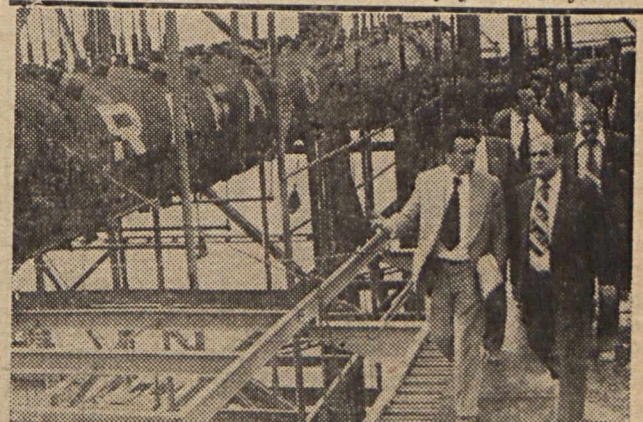
Wręczając — wraz z sekretarzem POP Mieczysławem Kozłowskim — dyplomy uznania dyr. Józef Zieliński w serdecznych słowach podziękował zebranym za rezultaty dotychczasowej pracy, dodał przy tym, że liczą się nie tylko efekty ale i stosunek do

pracy, stopień przejścia się tym co się robi.

Przedowników pracy na budowie są setki — powiedział I sekretarz KZ PZPR Julian Wasik — wyróżniono więc „najlepszych z najlepszych”. Oni stanowią trzon załogi w dużej mierze decydującej o atmosferze na budowie, o tym czy wszyscy podwykonawcy będą żyć jak wielka rodzina.

Podziękowania, gratulacje, bezpośrednia rozmowa o sytuacji na budowie — w produkcji i tworzeniu coraz lepszych warunków socjalnych sprawiły, że spotkanie dostarczyło uczestnikom wielkiej satysfakcji. Dowodem tego były charakterystyczne wypowiedzi. „Budowaliśmy dwusetki — nie zawiedliśmy” powiedział mistrz „Instalu” Czesław Abramek. Henryk Szymański z „Beton-Stalu” dziękując za wyróżnienie — w imieniu wszystkich zebranych — zapewnił, że okazywanie zaufania i stała troska Dyrekcji i organizacji społeczno — politycznych o warunki pracy mobilizuje do jeszcze bardziej rzetelnej i ofiarnej pracy.

Dodajmy, że ludzie dobrej roboty wyróżniani są nie tylko ze świątecznych okazji, ale niemal na codzień — na naradach produkcyjnych. Ta forma pracy wychowawczej — to dobra tradycja budowy.



Zapoznając się z postępem robót na budowie wicepremier i towarzyszące mu osoby interesowały się operacją wciągania walcaka.

HARMONOGRAM BUDOWY PROTOTYPOWEGO BLOKU ENERGETYCZNEGO 500MW ELEKTROWNI KOZIENICE
wg cyklu NORMATYWNEGO ██████████ SKRÓCONEGO ██████████ WYKONANEGO [wpisane daty]

Lp	N A Z W A	ROK	1976			1 9 7 7												1 9 7 8												1 9 7 9												80					
		MIESIĄC	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1				
		CYKL																																													
		DATA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						
<u>MONTAŻ GŁÓWNY BLOKU</u>		stan na 1. 03. 77.																																													
1. Konstrukcja kotłowni																																															
2. Kocioł i urządzenia towarzyszące																																															
3. Maszynownia		30. 11. 76.																																													
4. Fundamenty pod turbozespół																																															
5. Turbozespół i urządzenia towarzyszące																																															
6. Rozruch bloku																																															
7. Synchronizacja bloku																																															
<u>DOSTAWY KONSTRUKCJI</u>																																															
1. Konstrukcja nośna kotła		28. 02. 77.																																													
2. Ruszt nośny		2. 02. 77.																																													
3. Podesty		28. 02. 77.																																													
4. Bunkry węglowe		31. 08. 76.																																													
5. Konstrukcja stalowa maszynowni		30. 11. 76.																																													
<u>DOSTAWY ELEMENTÓW KOTŁA</u>																																															
1. Młyny węglowe																																															
2. Obrotowe podgrzewacze powietrza																																															
3. Zbiorniki wody z odgazowywaczami		30. 09. 76.																																													
4. Walczak z osprzętem		31. 10. 76.																																													
5. Zawieszenie kotła z rurami łączącymi i opadowymi		28. 02. 77.																																													
6. Ściany komory paleniskowej		31. 12. 76.																																													
7. Komory górne		31. 12. 76.																																													
8. Lej kotła		31. 12. 76.																																													
9. Podgrzewacze pary		30. 09. 76.																																													
10. Podgrzewacze wody		30. 09. 76.																																													
11. Instalacje pomocnicze																																															
12. Wezeł pomp obiegowych																																															
13. Schładzacze pary																																															
14. Elementy podgrzewacza																																															
15. Armatura pary wodnej																																															
16. Elektrofiltry		31. 12. 76.																																													
17. Wentylatory ciągu																																															
18. Odzuźlacze																																															
19. Rurociągi kotła		31. 12. 76.																																													
20. Armatura																																															
21. Klapy i napędy																																															
22. Kanały spalin zimnego i gorącego powietrza																																															
23. Instalacja uszczelniająca																																															
24. Palniki uchylne																																															
25. Instalacja rozpałkowa																																															
26. Wentylatory młynów i przewody powietrza																																															
27. Wentylatory podmuchu																																															
28. Podajniki i zsyp węgla																																															
29. Przewody mieszanki pyłowej																																															
30. Opancerzenie kotła																																															
31. Zdmuchiwalce sadzy																																															
32. Osprzęt pomiarowy																																															
33. Urządzenia nastawni																																															
34. Dostawy uzupełniające																																															
<u>DOSTAWY TURBOZESPOŁU</u>																																															
1. Kondensatory pary turbin		30 11 76																																													
2. Generator																																															
3. Chłodnice oleju		30 11 76																																													
4. Pompy		30 11 76																																													
5. Wymienniki ciepła		30 09 76																																													
6. Rurociągi olejowe		30 09 76																																													
7. Układ regulacji, rurociągi i armatury turbozespołu z okp																																															
8. Układ regulacji i armatura urządzeń chłodniczych generatora																																															
9. Dostawy uzupełniające																																															
<u>DOSTAWY RÓŻNE</u>																																															
1. Wywrotnice wagonowe zwalowarko - ładowarki																																															
2. Urządzenia chemicznego zmiękczenia wody		dostarczone																																													
3. Transformatory blokowe i zaczepowe																																															
		CYKL	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						